

SUPERGREENS

Nahrungsergänzungsmittel mit Süßungsmittel. Mit Vitaminen und Zink.

¹Pantothensäure trägt zu einem normalen Energiestoffwechsel bei.

Anwendung: Lösen Sie eine Tablette in 200 ml Wasser auf. Optimalerweise zum Frühstück, als perfekter Start in den Tag.

	1 Tablette	NRV*
Pantothensäure	15 mg	250%
Vitamin B6	3 mg	214%
Vitamin C	400 mg	500%
Zink	6 mg	60%

*NRV = Referenzmengen für die tägliche Zufuhr von Vitaminen und Mineralstoffen gemäß EU-Lebensmittelinformationsverordnung

Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung und einen gesunden Lebensstil. Das Produkt ist außerhalb der Reichweite von Kindern zu lagern.

Zutaten: Säuerungsmittel Citronensäure, Säureregulator Natriumcarbonate, L-Ascorbinsäure, Füllstoff Sorbit, Säureregulator Kaliumcarbonate, Maisstärke, Weizengraspulver, Spinatpulver, Apfelpulver, natürliches Zitronenaroma, Alfalfablätterpulver, Broccolipulver, Emulgator Lecithine, Chlorellaalgenpulver, natürliches Limettenaroma, Süßungsmittel Steviolglycoside, Spirulinapulver, Calcium-D-pantothentat, Zinkoxid, Grüntee-Extrakt, Pyridoxinhydrochlorid.

Das Produkt ist kühl und trocken zu lagern. Nehmen Sie 1 Tablette pro Tag. Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrsmenge darf nicht überschritten werden.

Vertrieb:
FLEXI-SPORTS GmbH,
Levelingstraße 18,
D-81673 München



Kein Zucker

Mindestens haltbar bis/Los-nr:
siehe Unterseite

FX230T.2 L19

90 g

Bk

BARBARA KLEIN

SUPERGREENS

NUTRITION



*Der Drink für den
Energiestoffwechsel!*

TRUE PRODUCTS
FROM THE HEART